


Stabbing protection lining for a protection jacket which comprises a ballistic protection packet (bullet-proof jacket)

Patent Number: DE4407180
Publication date: 1995-04-20
Inventor(s): DIETZ BRIGITTE (DE)
Applicant(s): MEHLER VARIO SYSTEM GMBH (DE)
Requested Patent: EP0670466
Application Number: DE19944407180 19940304
Priority Number(s): DE19944407180 19940304
IPC Classification: F41H1/02 ; A41D13/00
EC Classification: A41D31/00C10, F41H5/04D
Equivalents:

Abstract

A stabbing protection lining (3) is described for a protection jacket (1) which is already provided with a ballistic protection package (2). This lining (3) can be placed in front of the ballistic protection packet and consists of a steel-chain network which is embedded in a flexible plastic matrix. The plastic matrix (5) gives the steel-chain mesh dimensional stability while still having a certain amount of flexibility. Furthermore, secondary fragments when hit by rounds from firearms are avoided. 

Data supplied from the esp@cenet database - I2



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 670 466 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **95102858.8**

(51) Int. Cl.⁶: **F41H 5/04, A41D 31/00**

(22) Anmeldetag: **01.03.95**

(30) Priorität: **04.03.94 DE 4407180**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
06.09.95 Patentblatt 95/36

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR LI NL

(71) Anmelder: **MEHLER VARIO SYSTEM GmbH**
Edelzeller Strasse 53
D-36043 Fulda (DE)

(72) Erfinder: **Dietz, Brigitte**
Browerstrasse 9
D-36039 Fulda (DE)

(74) Vertreter: **Dr. Fuchs, Dr. Luderschmidt Dr.**
Mehler, Dipl.-Ing. Weiss Patentanwälte
Abraham-Lincoln-Strasse 7
D-65189 Wiesbaden (DE)

(54) **Stichschutzeinlage für eine ein ballistisches Schutzpaket umfassende Schutzweste.**

(57) Es wird eine Stichschutzeinlage (3) für eine ein ballistisches Schutzpaket (2) umfassende Schutzweste (1) beschrieben, welche diesem körperentfernt vorlagerbar ist und die aus einem Stahlkettennetz (4) besteht, welches durch eine Einbettung in eine Kunststoffmatrix (5) als flexible, in sich stabile Matte ausgeformt ist.

Die Kunststoffmatrix verleiht dem Stahlkettennetz eine Formstabilität bei weiterhin gegebener Flexibilität. Darüber hinaus werden Sekundärsplinter bei auftreffenden Geschossen aus Feuerwaffen vermieden.

Alternativ kann das Stahlkettennetz (4) eingebettet sein zwischen zwei Lagen aus thermoplastischem Material, welches durch Druck unter Wärmeeinwirkung das Stahlkettennetz (4) umschließen verschmilzt.

Alternativ hierzu kann vorgesehen sein, daß das Stahlkettennetz (4) zwischen zwei Lagen von mit thermisch aktivierbarem Leim beschichteten Gewebe eingelagert ist, wobei die Lagen durch Druck unter Wärmeeinwirkung miteinander, das Stahlkettennetz (4) umschließend, verliert sind.

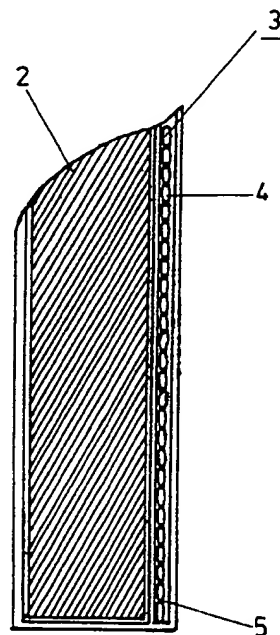


Fig. 1

EP 0 670 466 A1